

Prensa modular de doble banda

Su solución flexible a nivel mundial

Procesos de producción flexibles

En el futuro, las empresas productoras se enfrentarán a nuevos desafíos tales como grandes fluctuaciones de la demanda. El grupo Berndorf Band, junto con sus clientes, encuentra maneras de producir de forma flexible y económica al mismo tiempo. Por lo tanto, prensa modular de doble banda ofrece la mejor solución para las necesidades de proceso actuales y futuras.

El sistema modular de la prensa de doble banda permite la combinación de cualquier número de módulos y componentes. Debido a su flexibilidad, se pueden realizar diferentes pasos de producción en una misma línea de producción. La máquina puede aumentarse, reducirse o reorientarse en cualquier momento, lo que permite el uso independiente de la máquina y la realización de una gran variedad de procesos de fabricación.



„Una ventaja importante de la prensa modular de doble banda es el cambio flexible de módulos sin quitar la banda. De esta manera, los procesos se pueden adaptar a los respectivos requisitos del producto cambiando los módulos de forma rápida y fácil. Adicionalmente, la instalación de elementos adicionales aumenta de forma significativa la capacidad de producción. Hay disponibles módulos de alfombra rodante, módulos de rodillos fijos, módulos de placa deslizante y módulos de satinado.“

*Christian Nagl
Director de ventas y gestión de proyectos*

Pruebas piloto de producción en Berndorf

En el centro de investigación y desarrollo de Berndorf, Austria, los clientes nos pueden visitar para convencerse ellos mismos respecto a las ventajas de la prensa modular de doble banda. La combinación de expertos competentes y tecnología moderna ofrece un factor de decisión óptimo para el desarrollo de una prensa de doble banda específica para el cliente. Los procesos individuales de producción se pueden realizar y examinarse en lo que se refiere a su eficacia.

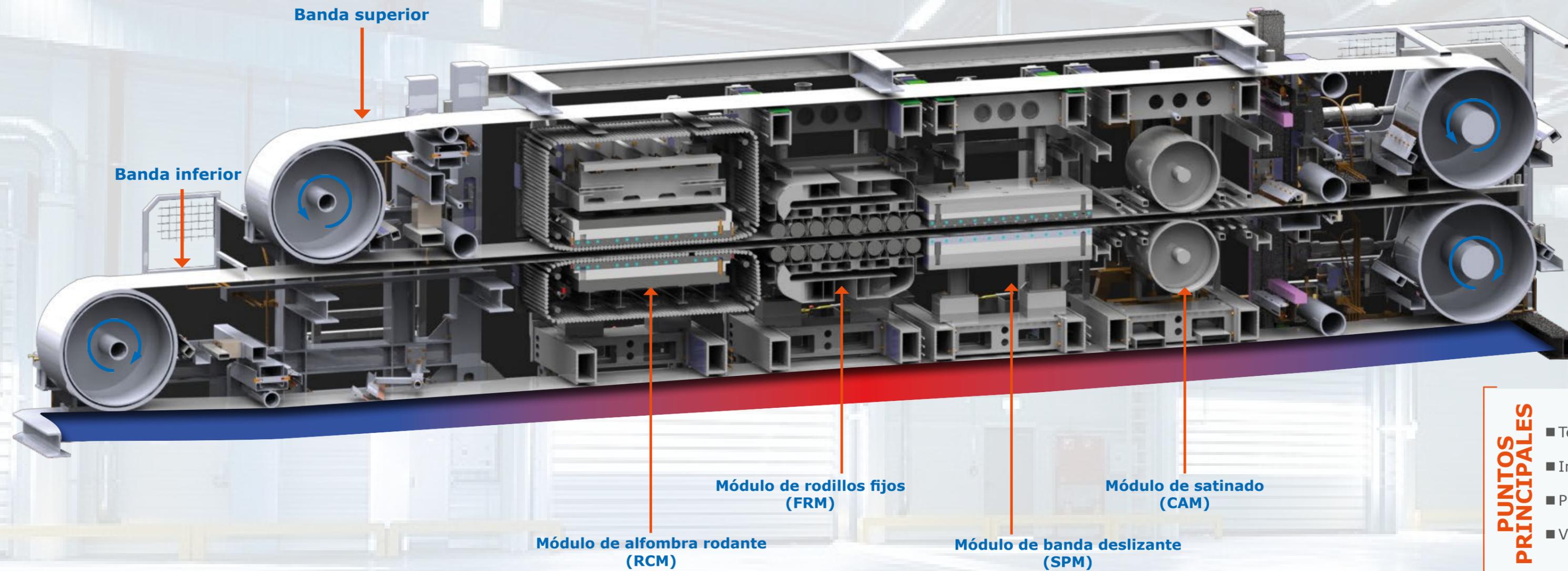
Servicios

- Disposiciones de módulos individualizadas
- Apoyo por expertos para unos ajustes óptimos de los parámetros
- Ensayos de temperatura hasta 400 °C | 752 °F



„Dado que nos hemos apoyado desde hace muchos años en la calidad de las bandas de acero de Berndorf, fue fácil la decisión de confiar en el conocimiento del principal fabricante de maquinaria de bandas de acero para nuestra nueva línea de producción. Gracias a la competencia de los técnicos y las características únicas de la prensa de doble banda, ahora es posible producir placas de plástico con un espesor de hasta 45 mm. Durante todo el proceso del proyecto, pudimos apoyarnos en los especialistas de ingeniería de Berndorf Band para realizar el proyecto en plazo y en coste.“

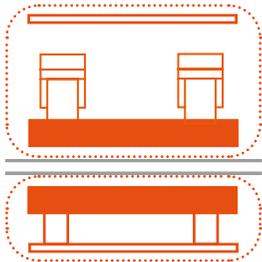
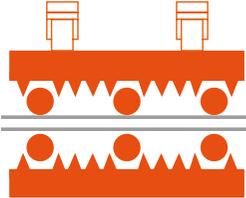
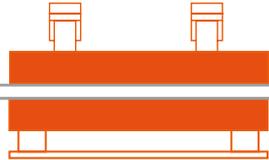
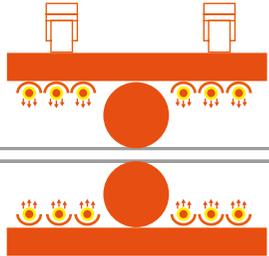
*Ing. Albert Fritz
Gerente senior TD
Isosport Verbundbauteile GmbH*



PUNTOS PRINCIPALES

- Temperatura de operación hasta 400 °C | 752 °F
- Intercambio de módulos sin desmontaje de bandas
- Presión hasta 5 MPa
- Velocidades hasta 98 pies/min

Diseño modular para asegurar su productividad

	Módulo de alfombra rodante (RCM)	Módulo de rodillos fijos (FRM)	Módulo de banda deslizante (SPM)	Módulo de satinado (CAM)
	 <p>p.ej. revenido mediante aceite térmico</p>	 <p>p.ej. revenido mediante boquillas de aire</p>	 <p>p. ej. revenido mediante varillas eléctricas calefactoras</p>	 <p>p.ej. revenido mediante IR</p>
Presión máxima	5 MPa	10 kN/m	máx. 0,2 MPa	máx. 60 kN/m
Velocidad máxima de la banda	30 m/min	30 m/min	15 m/min	30 m/min
Espesor del producto	0,1 - 50 mm			
T _{estándar}	300 °C 572 °F			
T _{máx}	400 °C 752 °F			

Más detalles y dimensiones a petición

Temperatura Medios

Medios de operación	Tambor		Placa deslizante y alfombra rodante (SPM y RCM)		Rodillo fijo (FRM)		Satinado (CAM)	
	 *	 **						
Agua	■	■	■	■	■		■	
Aceite térmico	■	■	■	■		■		■
Electricidad (IR, varillas calefactoras)				■		■		■
Aire					■	■	■	■

*Refrigeración | ** Calefacción

Dimensiones

Máx. ancho del producto [mm]	Tambor Ø [mm]	Ancho de la banda [mm]	Espesor de la banda [mm]
750	800	800	0,6 0,8 1,0
950		1.000	1,2 1,4
1.500	1.500	1.550	0,8 1,0 1,2
2.050		2.100	1,4 1,6
2.600	2.000	2.650	1,0 1,2 1,4
3.100		3.150	1,6 1,8 2,0

Más detalles y dimensiones a petición

Steel Belts | Belt Systems | Worldwide Service



02/2018



Berndorf Band Engineering GmbH
Leobersdorfer Strasse 26
2560 Berndorf, Austria

E: engineering@berndorf.co.at
T: +43 2672 800 0 | F: +43 2672 800 174
www.berndorfband-group.com